

**COMUNITA' ENERGETICA RINNOVABILE VENTOTENE**  
**Rendiconto al 31/12/2021**

<b>Entrate</b>	<i>importo (euro)</i>
Quote associative	175,00
Anticipazione del Tesoriere	153,00
<b>Totale</b>	<b>328,00</b>
<b>Uscite</b>	
Spese di registrazione dell'Associazione (F23 e marche da bollo)	328,00
<b>Totale</b>	<b>328,00</b>
<b>Utile (o perdita)</b>	<b>0,00</b>

Il rendiconto economico al 31/12/2021 presenta un saldo pari a 0,00 euro grazie ad una anticipazione di 153,00 euro effettuata dal Tesoriere il 26/10/2021 per consentire il pagamento dei costi di registrazione dell'Associazione. Detta anticipazione verrà restituita nel corso dei successivi esercizi.

Il presente Rendiconto è stato approvato dall'Assemblea dei Soci in data 23 dicembre 2022.

F.to Il Presidente (Gennaro Aiello) e Il Tesoriere (Antonio Psaros)

