

COMUNITA' ENERGETICA RINNOVABILE VENTOTENE
Rendiconto al 31/12/2022

Entrate	<i>importo (euro)</i>
Disponibilità economiche al 31/12/2021	0,00
Quote associative	280,00
Totale	280,00
Uscite	
Restituzione al Tesoriere dell'anticipazione effettuata il 26/10/2021	153,00
Totale	153,00
Utile (o perdita)	127,00

Il rendiconto economico al 31/12/2022 presenta un avanzo di gestione di 127,00 euro che viene destinato alle attività future dell'Associazione.

Il presente Rendiconto è stato approvato dall'Assemblea dei Soci in data 28 aprile 2023.

F.to Il Presidente (Gennaro Aiello) e Il Tesoriere (Antonio Psaros)

